

Seminar-Anmeldung / Informationsanforderung

Sonnenhaus-Intensivseminar Rottenburg

am 09.07.2010



Bitte pro Teilnehmer ein Formular ausfüllen:

(Titel), Vorname, Name	
Firma	
Branche	
Funktion in der Firma	
Anschrift	
Telefon-Durchwahl	
Email-Adresse	
oder Fax-Nummer:	

Anmeldung bis spätestens 01. Juli 2010 an die Faxnummer 08649 – 986534.

Die Anmeldung gilt mit **Zahlungseingang** des Kursbeitrages bis 01. Juli 2010:

Nichtmitglieder: 190,40 € brutto (160 € netto), Mitglieder (im Verein Sonnenhaus-Institut): 95,20 € brutto (80 € netto), Angestellte / Berater von Mitgliedsfirmen: 130,90 € brutto (110 € netto),

Bankverbindung: Sparkasse Straubing-Bogen, Kto-Nr. 323 550, BLZ 742 500 00.

Wir behalten uns vor, bei kurzfristiger Absage eines Teilnehmers bis zu 50% der Gesamtkosten einzubehalten. Bei Ausfall des Kurses wegen zu geringer Teilnehmerzahl erhalten Sie den vollen Betrag selbstverständlich umgehend zurück.

Bitte zutreffendes ankreuzen:

<p>Teilnahme am Sonnenhaus-Seminar (09.07.2010) Rottenburg</p> <p><input type="radio"/> Ich reise mit eigenem PKW an</p> <p><input type="radio"/> Ich reise mit dem Zug an</p> <p><input type="radio"/> und bitte um Abholung (hierzu Ankunftszeit angeben)</p> <p><input type="radio"/> Ich kann bei diesem Seminar nicht teilnehmen, möchte aber über weitere Veranstaltungstermine informiert werden.</p> <p><input type="radio"/> Ich habe grundsätzliches Interesse an einer Mitgliedschaft im Sonnenhaus-Institut und bitte um nähere Informationen.</p>
--

Die Sonnenhaus-Intensivseminare 2010 werden gesponsert durch die Jenni Energietechnik AG, die HELMA Eigenheim AG und die Fa. Lorenz GmbH&CO Behälter- und Apparatebau KG.

Kooperationspartner vor Ort Hartmann Energietechnik GmbH